

Kształcenie:

Obecnie w ramach systemu kształcenia zawodowego nie przygotowuje się kandydatów do pracy w zawodzie tokarz w metalu. Kształcenie w zawodzie pokrewnym (szkolnym) operator obrabiarek skrawających oferują branżowe szkoły I stopnia, a w przypadku zawodu pokrewnego (szkolnego) technik mechanik, technika i branżowe szkoły II stopnia. Można również uczestniczyć w kwalifikacyjnych kursach zawodowych (dla dorosłych) w ramach kwalifikacji MG.19 - użytkowanie obrabiarek skrawających. Kwalifikację MG.19 potwierdzają (również w trybie eksternistycznym) Okręgowe Komisje Egzaminacyjne. Kompetencje przydatne do wykonywania zawodu tokarz w metalu można również uzyskać w systemie nauki zawodu w rzemiośle, w zawodzie pokrewnym operator obrabiarek skrawających. Kompetencje właściwe dla tego zawodu potwierdzają Izby Rzemieślnicze.

**Więcej informacji
o zawodzie znajdziesz w:**

Centrum Informacji i Planowania Kariery Zawodowej: w Łodzi:

ul. Wólczańska 49, 90-608 Łódź,
tel. (42) 66 30 255, 66 30 273

oraz oddziałach:

w Piotrkowie Trybunalskim:

ul. Wojska Polskiego 2,
97 - 300 Piotrków Trybunalski,
tel. (44) 649 60 87

w Sieradzu:

ul. 3 Maja 7, 98 - 200 Sieradz
tel. (43) 822 81 84, 822 81 86

w Skierniewicach:

ul. Senatorska 10, 96 - 100 Skierniewice
tel. (46) 833 39 74, 833 36 50



Wojewódzki Urząd
Pracy w Łodzi



Tokarz w metalu

Klasyfikacja Zawodów i Specjalności: :722314



<https://mapakarier.org/paths/occupation/1292/tokarz/male>, dostęp 22.07.2021

**Wojewódzki Urząd Pracy w Łodzi
Centrum Informacji
i Planowania Kariery Zawodowej
Oddział w Skierniewicach**

Tokarz w metalu operuje tokarkami ogólnego i specjalnego przeznaczenia do obróbki elementów metalowych w celu nadania im odpowiedniego kształtu, wymiarów i gładkości powierzchni; wykonuje różne prace tokarskie, jak np.: toczenie powierzchni walcowych, stożkowych i czołowych, toczenie gwintów, przecinanie, roztaczanie otworów, obróbka drobnych elementów na tokarkach rewolwerowych i automatach tokarskich.

Zadania zawodowe:

- zaznajamianie się z dokumentacją technologiczną obrabianych przedmiotów, zwłaszcza z rysunkiem wykonawczym, kartą technologiczną i instrukcjami wykonywanych operacji,
- pobieranie i użytkowanie narzędzi skrawających oraz oprzyrządowania technologicznego zgodnie z dokumentacją,
- ustawianie tokarki do pracy, w tym dobór i mocowanie narzędzi oraz dobór uchwytów do mocowania i mocowanie obrabianych przedmiotów,
- dobór i stosowanie podczas toczenia optymalnych parametrów skrawania: posuwu, prędkości i głębokości skrawania,
- użytkowanie tokarki z zachowaniem wymagań bezpieczeństwa i higieny pracy;
- wykonywanie prac tokarskich na tokarkach ogólnego przeznaczenia,
- obróbka drobnych elementów na tokarkach rewolwerowych i automatach tokarskich,
- przestrzeganie kolejności prac zgodnie z procesem technologicznym wykonywania operacji wielozabiegowych;
- użytkowanie sprawdzianów oraz narzędzi

i przyrządów pomiarowych uniwersalnych i specjalnych;

- mierzenie oraz sprawdzanie wymiarów i kształtu obrabianych przedmiotów;
- kontrolowanie i regulowanie przebiegu obróbki oraz korygowanie błędów kształtu i wymiarów spowodowanych zużyciem ostrza;
- czyszczenie i bieżąca konserwacja użytkowanej tokarki, narzędzi i przyrządów.

Warunki podjęcia pracy w zawodzie:

Obecnie w ramach systemu kształcenia zawodowego nie przygotowuje się kandydatów do pracy w zawodzie tokarz w metalu. Kształcenie w zawodzie pokrewnym (szkolnym) operator obrabiarek skrawających oferują branżowe szkoły I stopnia, a w przypadku zawodu pokrewnego (szkolnego) technik mechanik, technika i branżowe szkoły II stopnia. Można również uczestniczyć w kwalifikacyjnych kursach zawodowych (dla dorosłych) w ramach kwalifikacji MG.19 - użytkowanie obrabiarek skrawających. Kwalifikację MG.19 potwierdzają (również w trybie eksternistycznym) Okręgowe Komisje Egzaminacyjne. Kompetencje przydatne do wykonywania zawodu tokarz w metalu można również uzyskać w systemie nauki zawodu w rzemiośle, w zawodzie pokrewnym operator obrabiarek skrawających. Kompetencje właściwe dla tego zawodu potwierdzają Izby Rzemieślnicze.

Wymagania psychofizyczne:

Tokarz w metalu powinien wyróżniać się w pracy dokładnością, precyzją, starannością, sumiennością oraz spostrzegawczością. Poza tym musi posiadać szybki refleks oraz uzdolnienia techniczne mechaniczne i rachunkowe. Dobrze aby posiadał także zdolności manualne i wyobraźnię przestrzenną pomocną przy odczytywaniu rysunków technicznych. Na tym stanowisku wskazane są także predyspozycje do pracy w warunkach monotonnych, a także umiejętność podejmowania szybkich i trafnych decyzji.

Przeciwwskazania do wykonywania zawodu:

Przeciwwskazaniami do wykonywania zawodu tokarza w metalu są ograniczenia sprawności rąk i palców, wady wzroku nie dające się skorygować okularami, widzenie jednooczne, zaburzenia czucia oraz schorzenia układu oddechowego i nerwowego z zaburzeniami równowagi i utratą świadomości.

Możliwości i szanse zatrudnienia:

Pracownik w zawodzie tokarz w metalu może pracować w zakładzie: produkcyjnym, naprawczym lub usługowym, świadczącym usługi maszynowej obróbki skrawaniem. Tokarz w metalu może także prowadzić własną działalność gospodarczą związaną z wykonywaniem obróbki skrawaniem.